

**СТАНКИ
СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНОЙ
ГРУППЫ**

Сверлильные станки предназначены для обработки сквозных и глухих отверстий и других поверхностей концевым инструментом (сверла, зенкера, развертки, метчики и т.д.). Применяя специальные инструменты и приспособления на сверлильных станках, можно растачивать отверстия, вырезать отверстия большого диаметра в листовом материале, притирать точные отверстия и т.д.

Подгруппы

- 1 – вертикально-сверлильные;
- 2 – полуавтоматы одношпиндельные;
- 4 – координатно-расточные;
- 5 – специально-сверлильные;
- 6 – горизонтально-расточные;
- 7 – отделочно-расточные;
- 8 – горизонтально-сверлильные.

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для обработки сквозных и глухих отверстий и других поверхностей концевым инструментом (сверла, зенкера, развертки, метчики и т.д.). Применяя специальные инструменты и приспособления на сверлильных станках, можно растачивать отверстия, вырезать отверстия большого диаметра в листовом материале, притирать точные отверстия и т.д.

Подгруппы

- 1 – вертикально-сверлильные;
- 2 – полуавтоматы одношпиндельные;
- 4 – координатно-расточные;
- 5 – специально-сверлильные;
- 6 – горизонтально-расточные;
- 7 – отделочно-расточные;
- 8 – горизонтально-сверлильные.

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

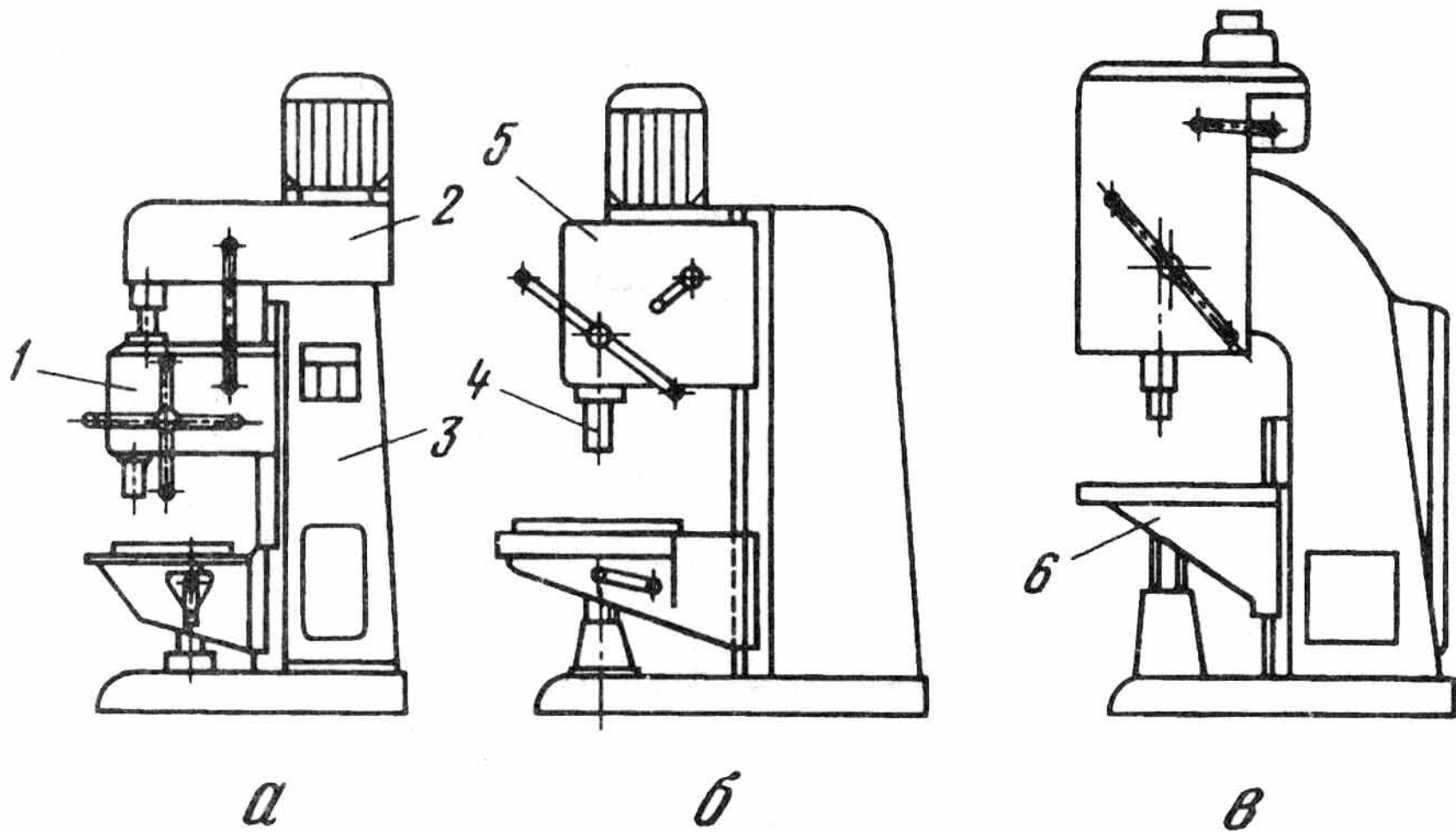


Рис. Компоновки вертикально-сверлильных станков

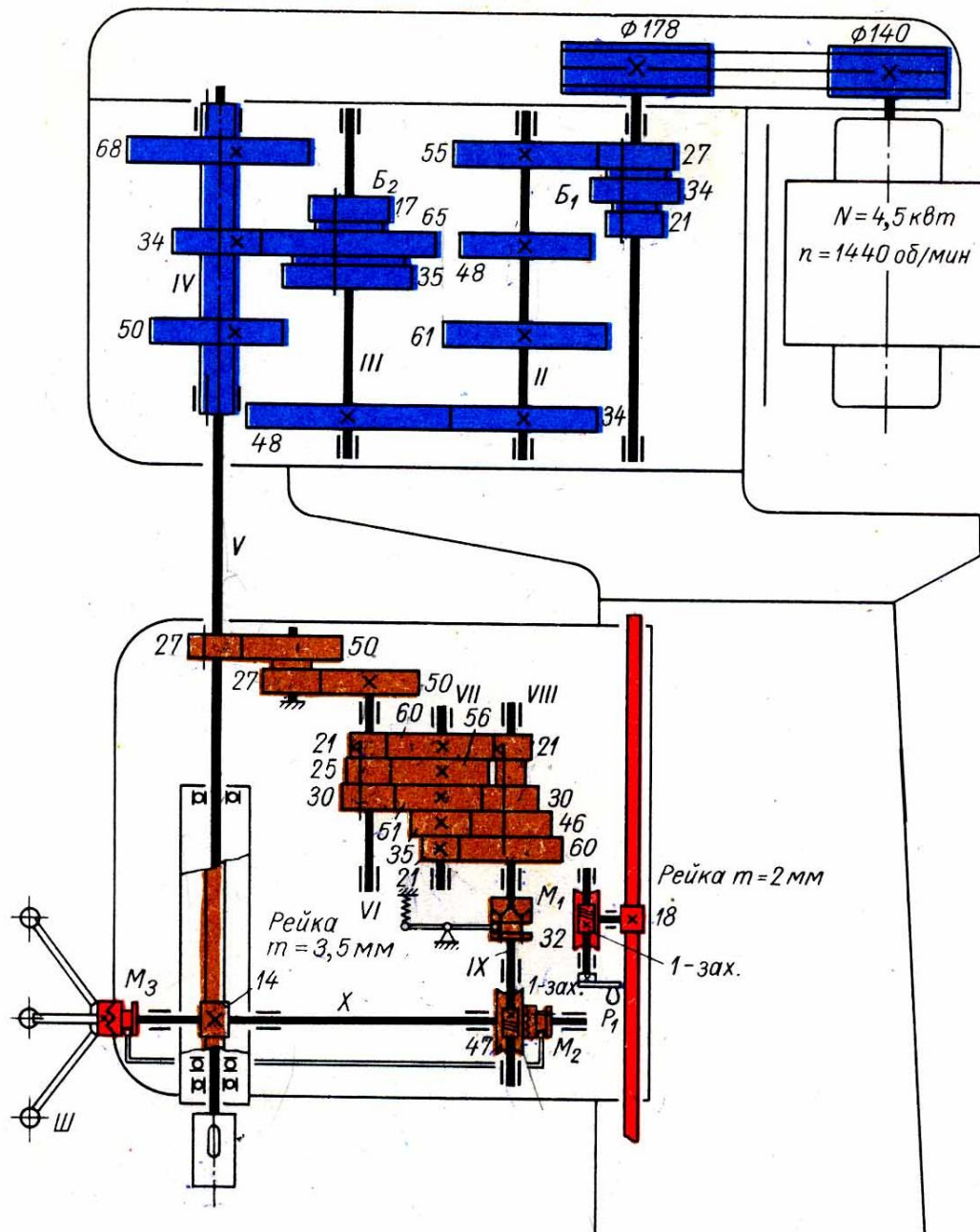
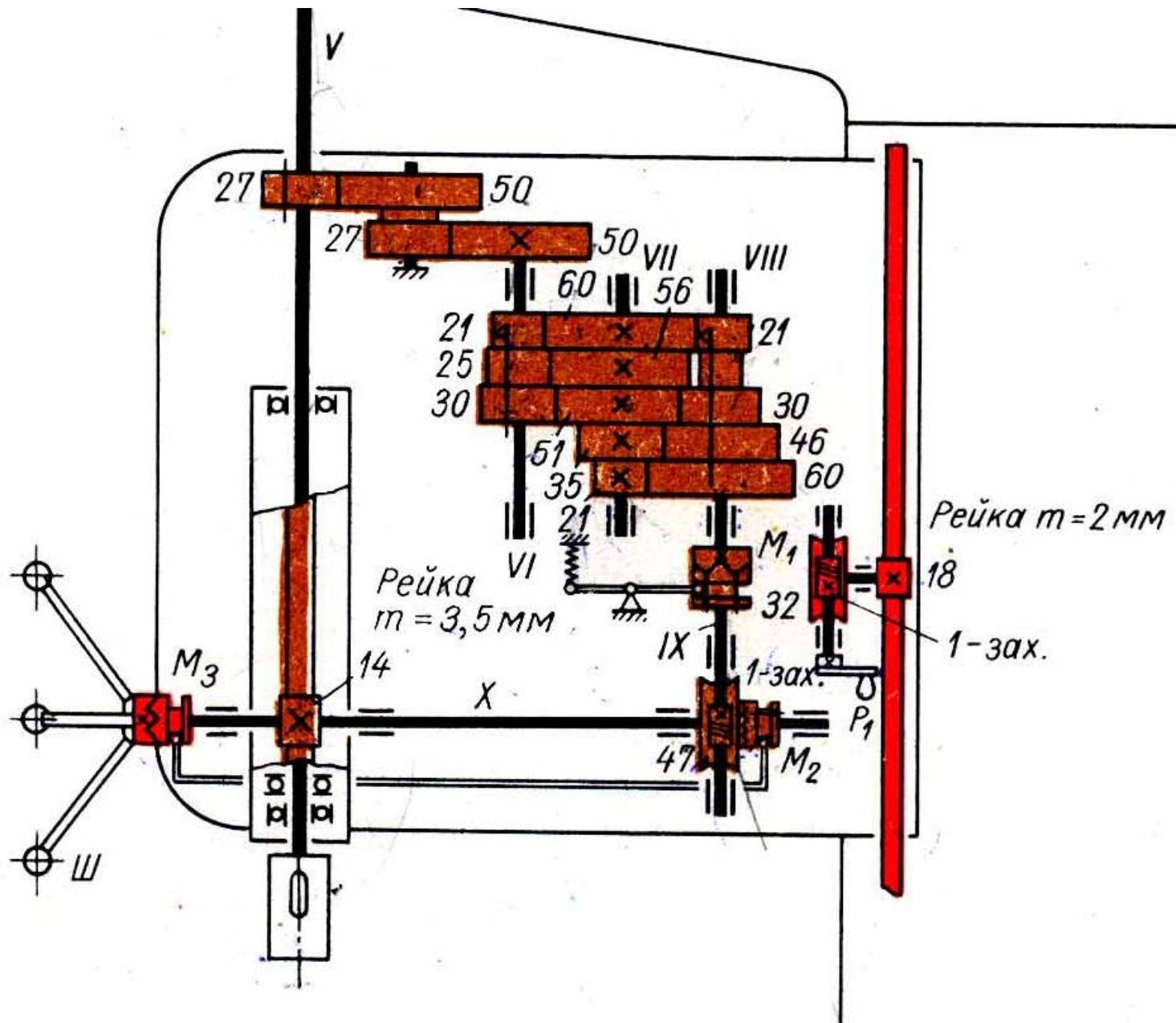


Рис. Приводы вертикально-сверлильного станка мод. 2А135



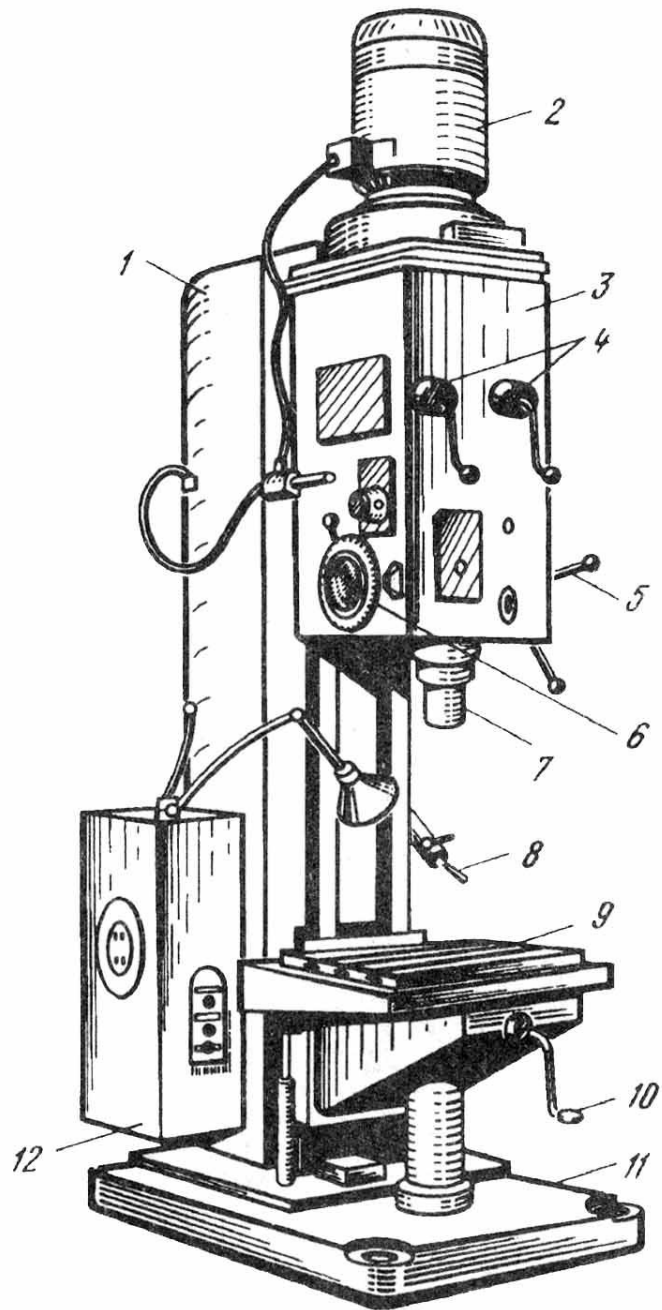


Рис. Вертикально-сверлильный станок
1 - колонна (стойка); 2 - двигатель; 3 - сверлильная головка; 4 - рукоятки переключения коробок скоростей и подач; 5 - штурвал ручной подачи; 6 - лимб контроля глубины обработки; 7 - шпиндель; 8 - сопло охлаждения; 9 - стол; 10 - рукоятка подъема стола; 11 - фундаментная плита; 12 - шкаф электрооборудования.

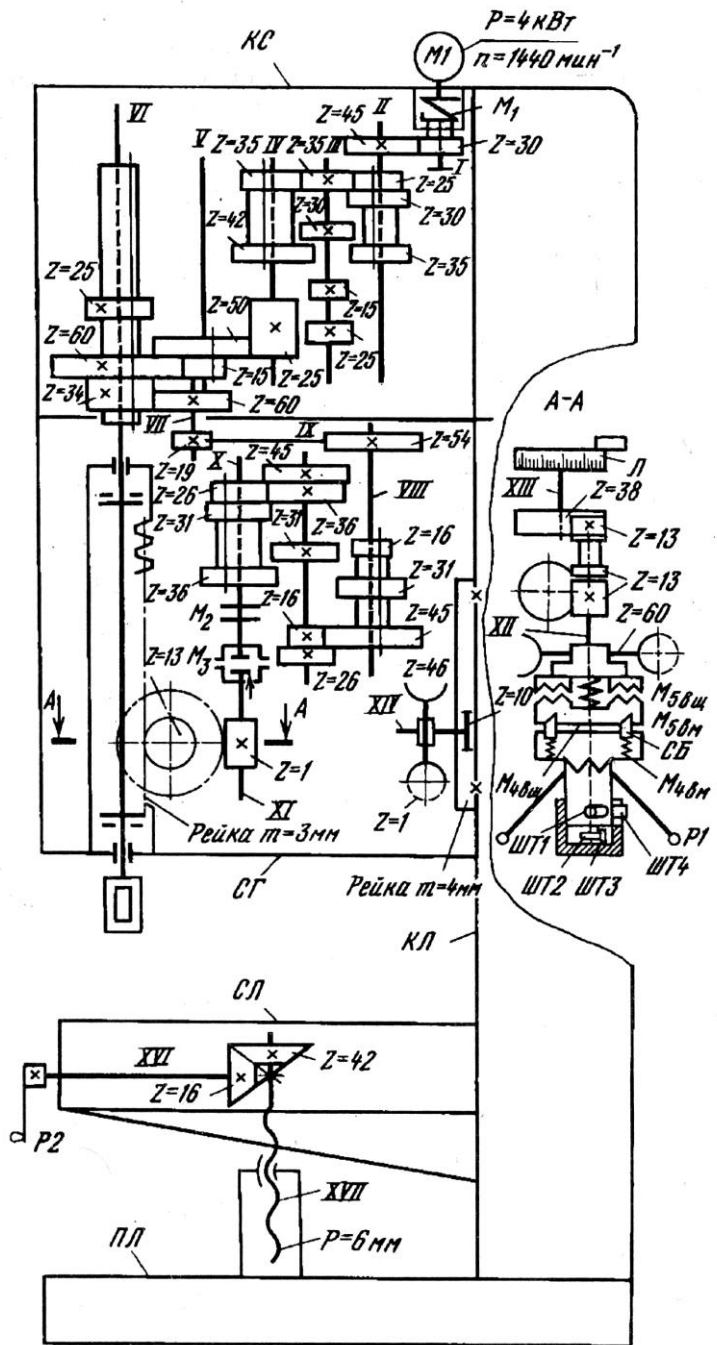


Рис. Кинематическая схема вертикально-сверлильного станка мод. 2Н135

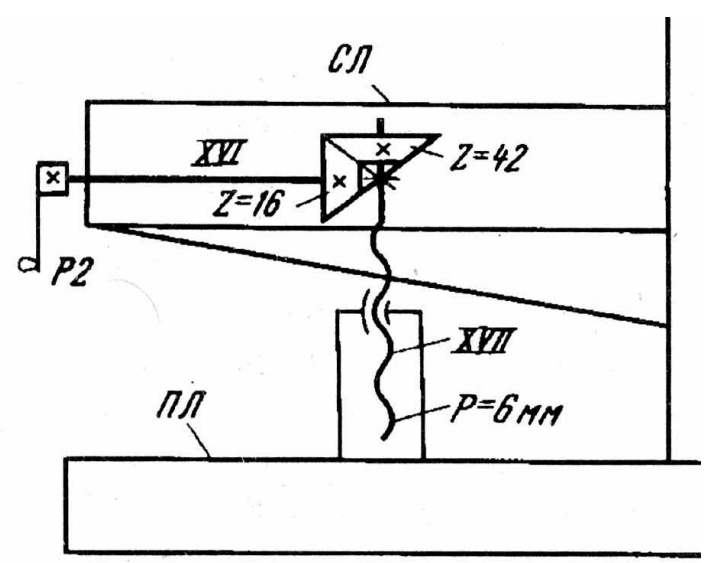
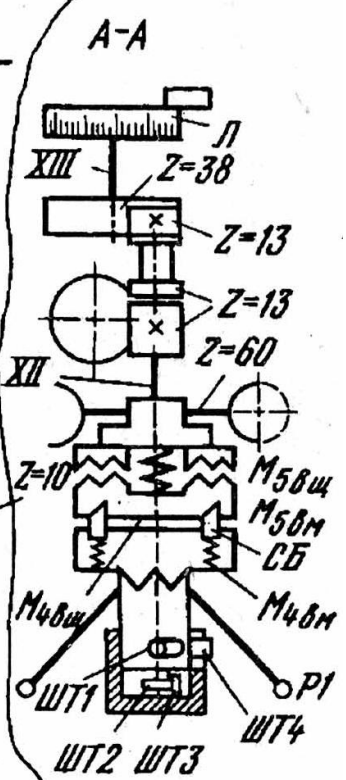
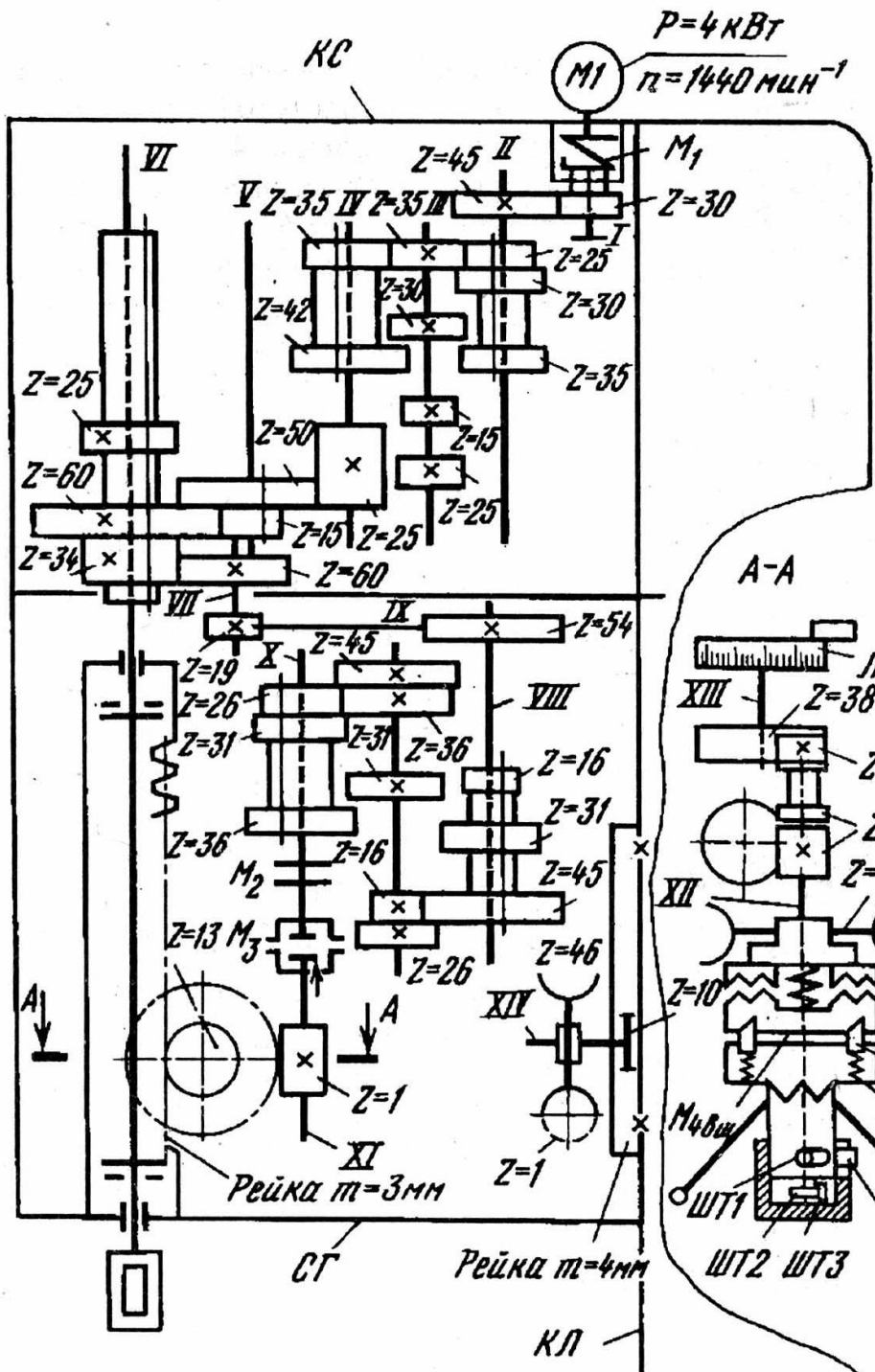




Рис. Вертикально-сверлильный станок 2С132Л



Рис. Сверлильный станок на коробчатой колонне KSB 50 В



Рис. Станок вертикально-сверлильный 2Т140

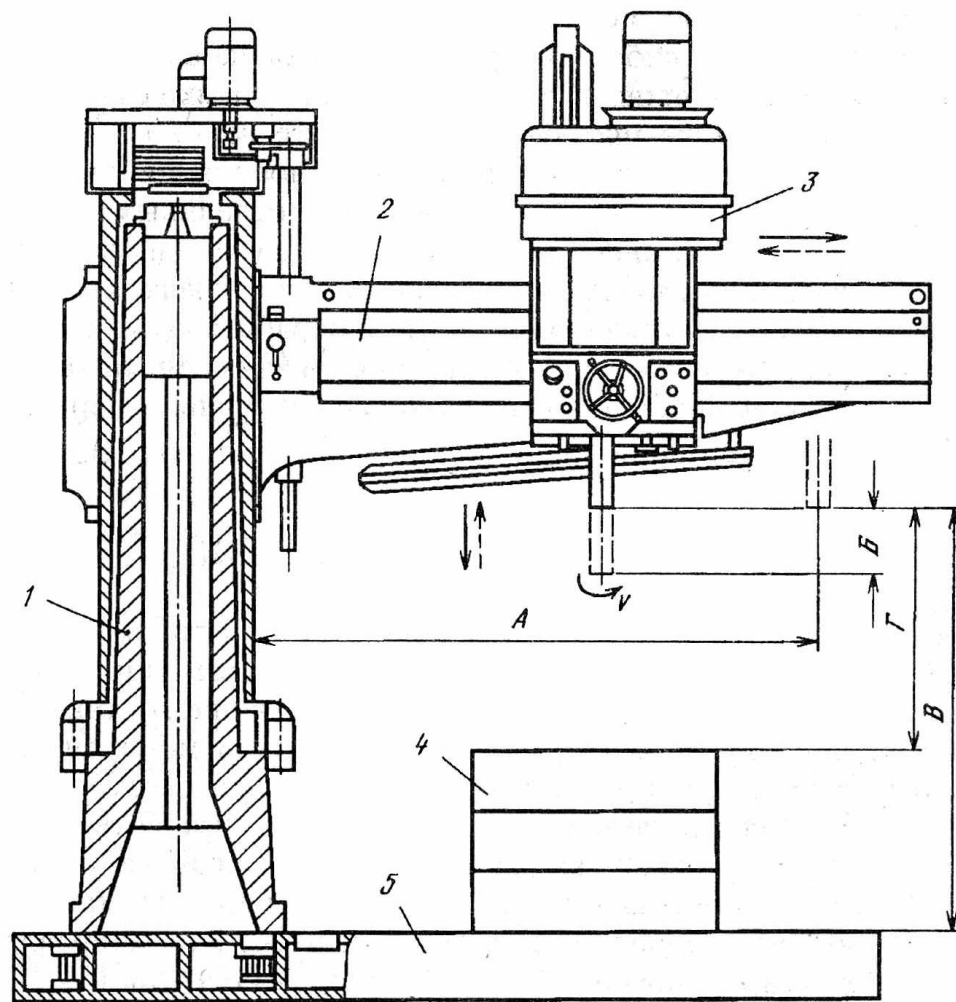


Рис. Настольный вертикально-сверлильный станок К4



Рис. Промышленный сверлильный станок КТВ 18

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



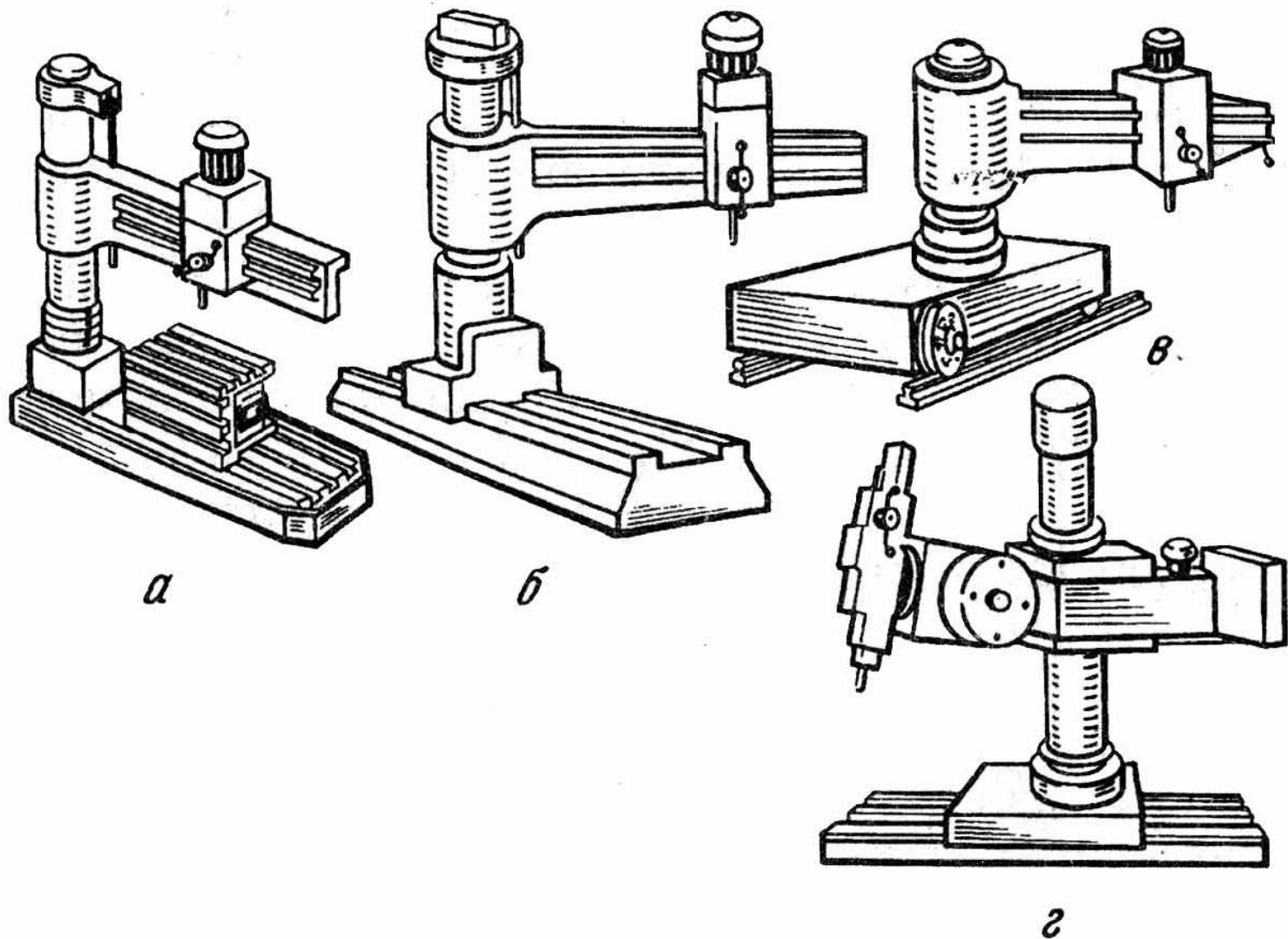


Рис. Типы компоновок радиально-сверлильных станков:
а - стационарная общего назначения; б - с колонной, перемещающейся по направляющим станины; в - передвижная по рельсам; г - переносная

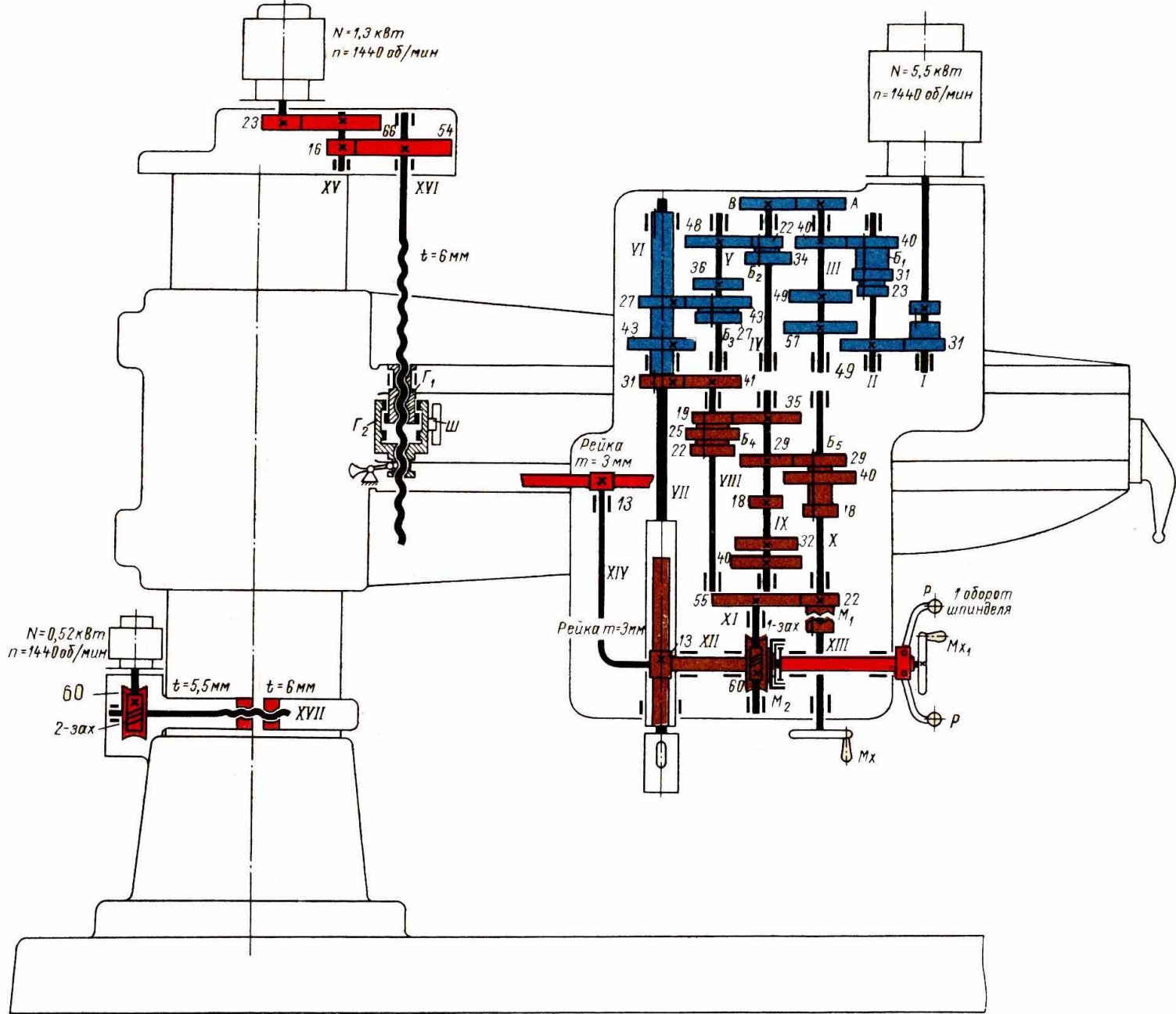


Рис. Кинематическая схема радиально-сверлильного станка мод. 2В56

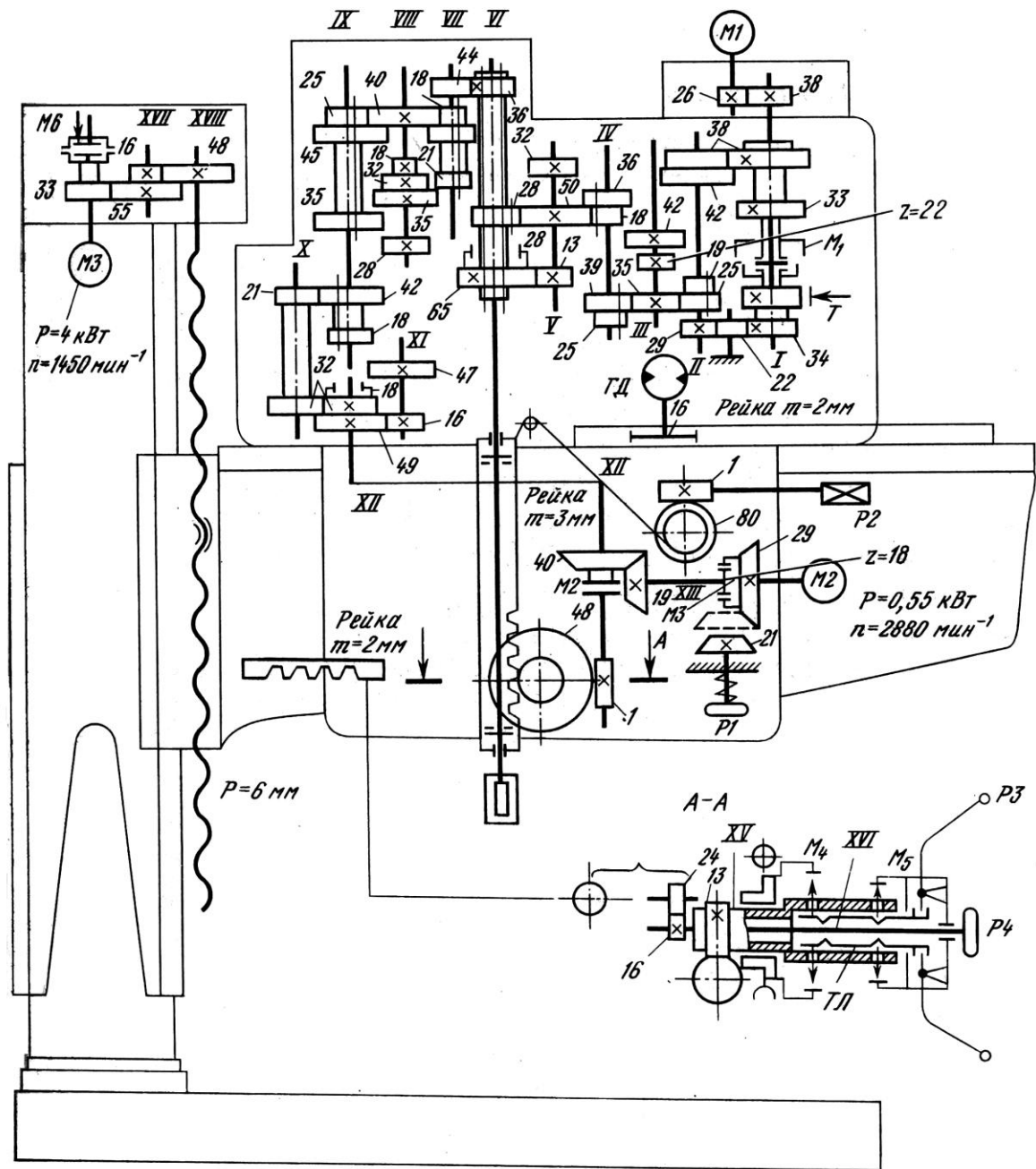
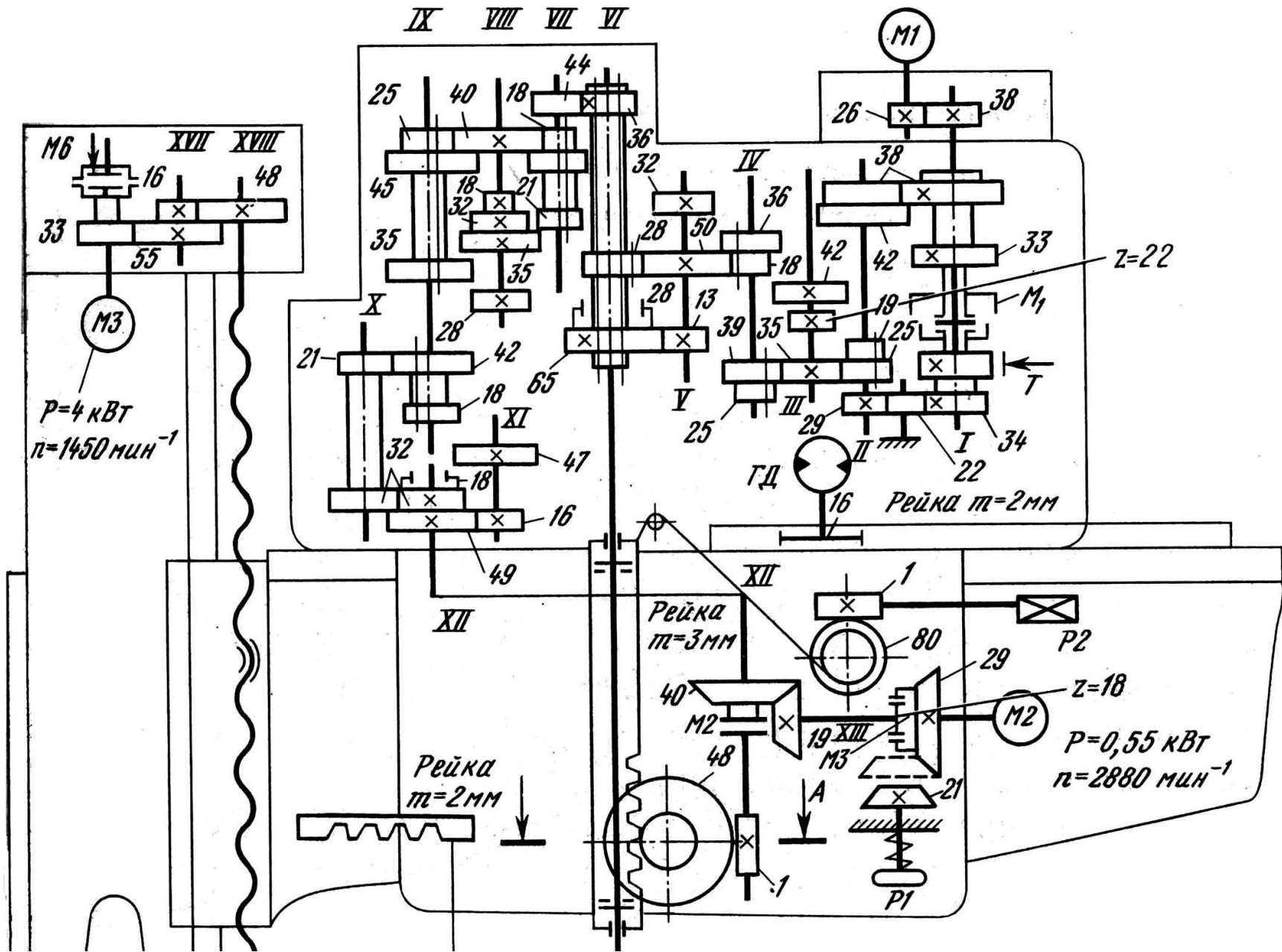


Рис. Кинематическая схема радиально-сверлильного станка мод. 2554



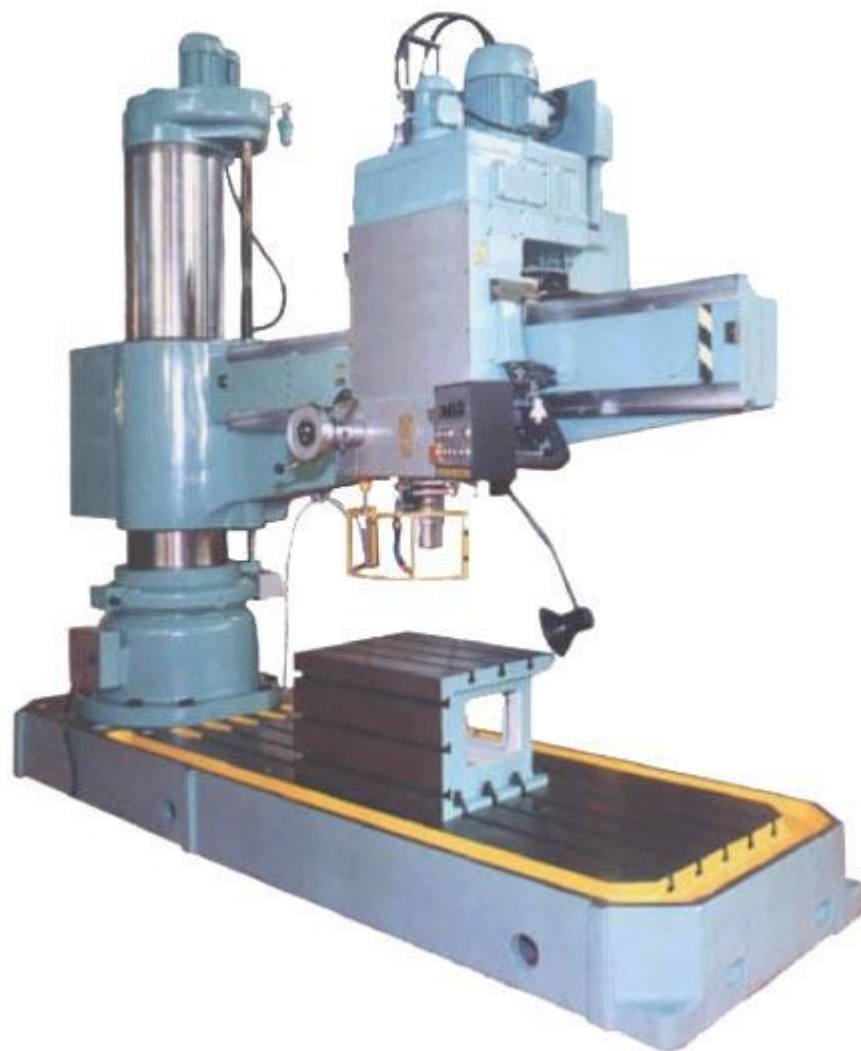


Рис. Станок радиально-сверлильный ОС2567



Рис. Радиально-сверлильный станок R 100

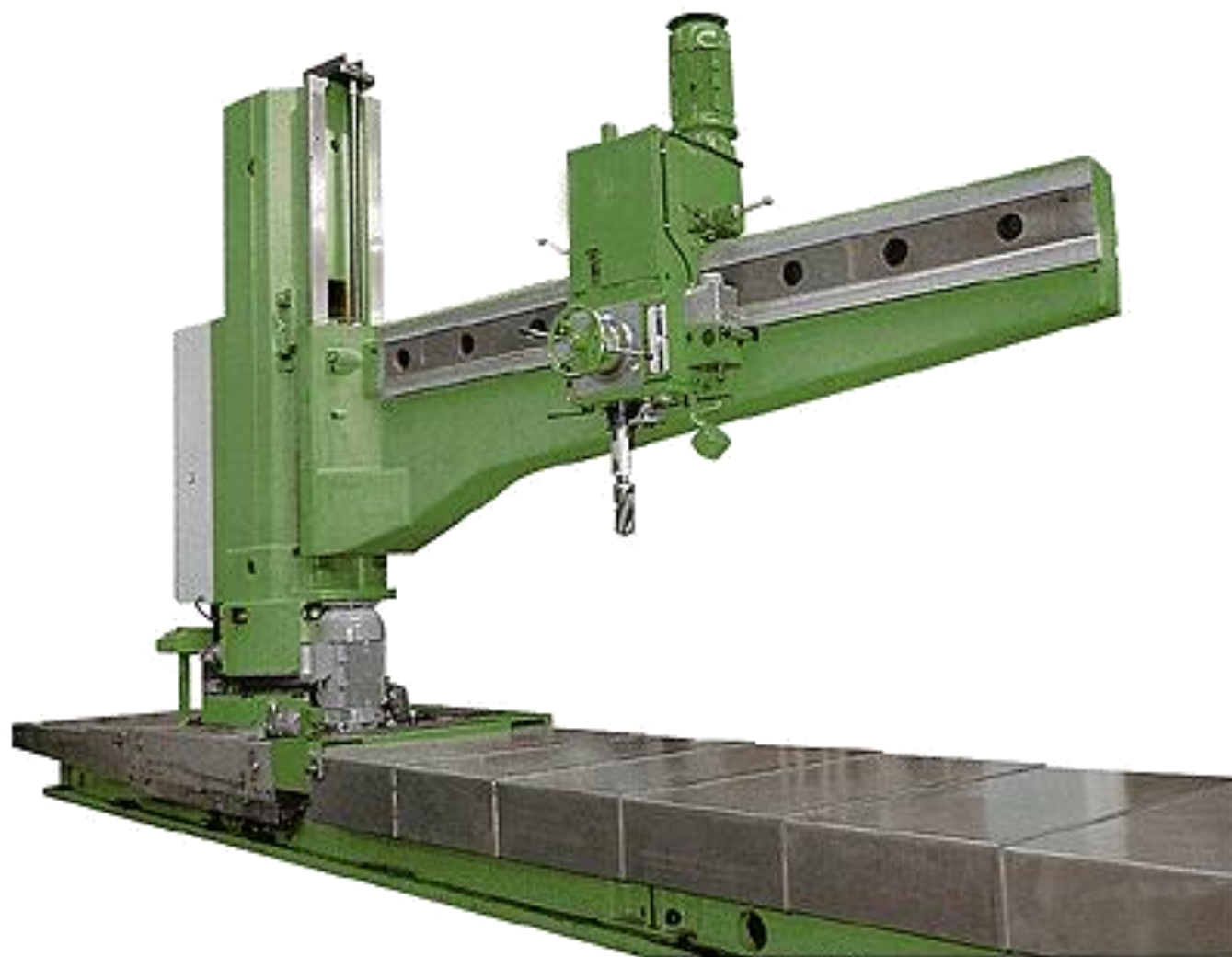


Рис. Сверлильный станок с подвижной колонной VOP 100

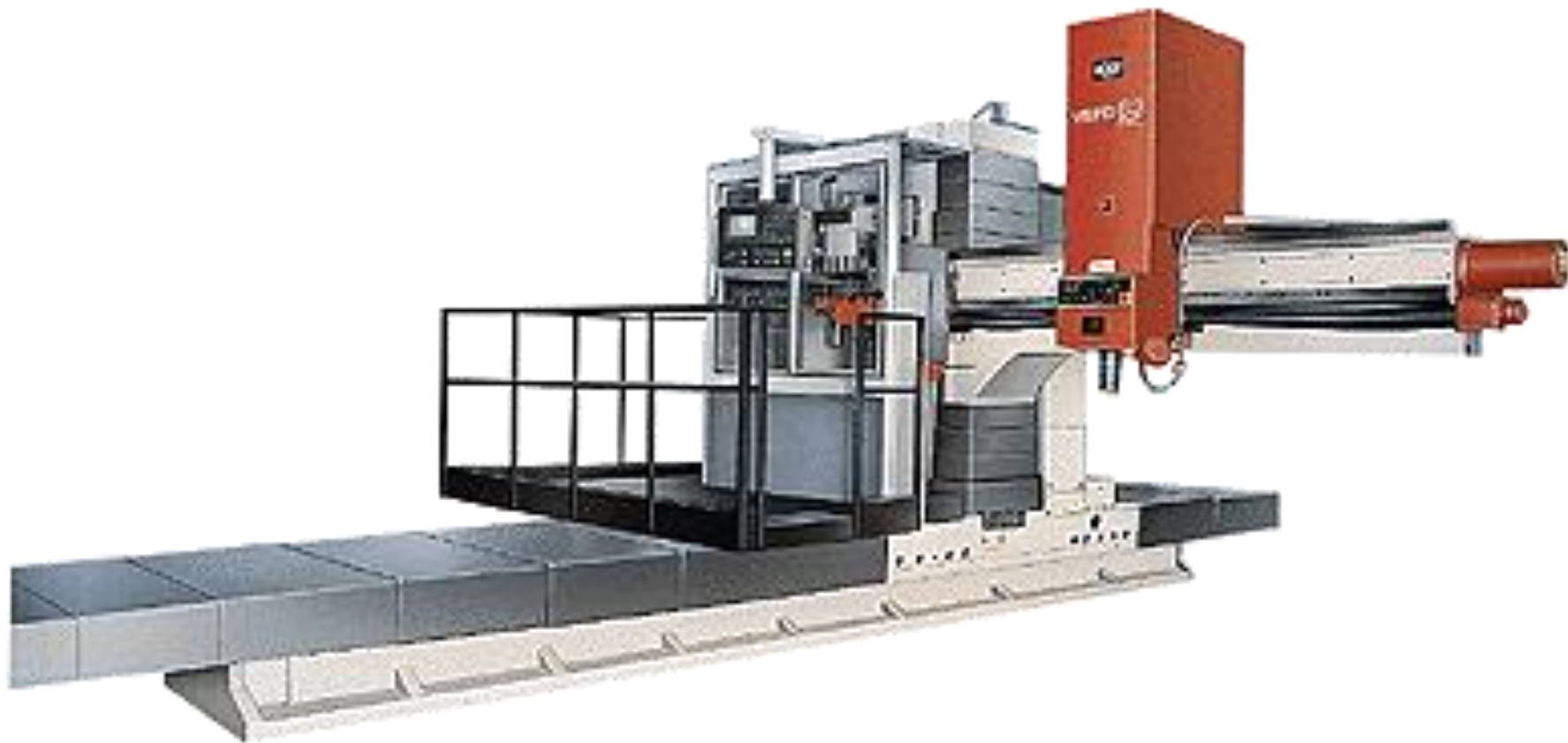


Рис. Сверлильный станок с подвижной колонной VSPQ 63 CNC



VOM 50

Рис. Монтажный радиально-сверлильный станок VOM 50